

CASO DE ÉXITO

HYDAC

Sistema de gestión del refrigerante FCU 5000 de HYDAC

Ahorro de más de 6.000 € al año por máquina-herramienta



> ¿En qué consiste la solución?

FCU 5000 automatiza la gestión del refrigerante en las máquinas, controlando y ajustando en tiempo real:

- Concentración precisa del refrigerante.
- pH, conductividad y temperatura controladas.
- Rellenado automático y nivel siempre óptimo.
- Alertas inteligentes + Cuadros de mando + Datos en la nube.
- Hasta 10 puntos de medición conectados.

Más control, menos errores y todo bajo el concepto Industria 4.0

> En las propias instalaciones de HYDAC

Resultados por máquina:

- Reducción de 850 € en consumo de concentrado.
- Reducción de 255 € por optimización de la concentración.
- Reducción de 487 € en tiempo de personal (medición y ajustes manuales)
- Reducción de 1.500 € en rellenos y redosificación.
- +712 € al triplicar la vida útil de la emulsión.
- Ahorro de 2.682 € en desgaste de herramientas.

Ahorro total: +6.486 € por máquina/año.

Con 10 equipos instalados... ¡más de 64.000 € al año!

CONTÁCTANOS

e.beaskoetxea@hydac.es

+34 94 620 36 02

+34 672 28 18 89

